



## Alu Veredelungsautomat

(Alu Legierung)

Vollautomatische Anlage für die Aluminium-Veredelung

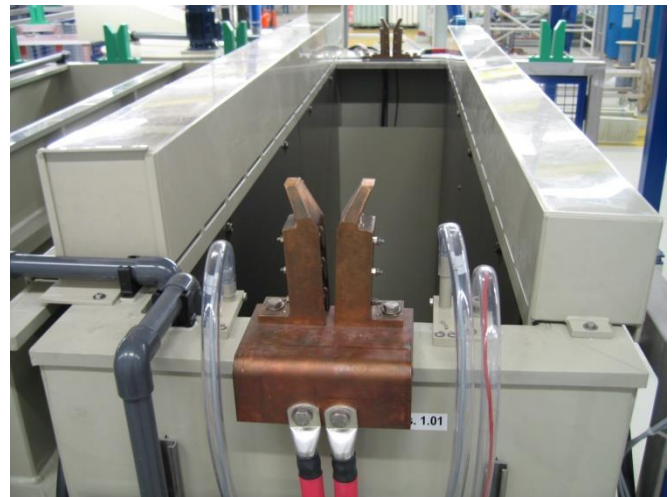
- ✓ Anlagenaufstellung in 2 Linien
- ✓ 74 Stationen, davon 12 Speicher
- ✓ 3 Umsetzer und 2 Quertransporter
- ✓ Tropfschale am Umsetzer
- ✓ 2 Be- und Entladestationen für Gestellware
- ✓ Drehgestell für zylindrische Teile
- ✓ 1 Gestelltrockner
- ✓ Elektronische Gleichrichter
- ✓ Spezial Kontaktbock zur effizienten Übertragung der Stromstärke
- ✓ Frequenzumformer & Fahrprint für stufenlos einstellbare Fahr-, Hub- und Bremsgeschwindigkeit

## Aluminium refine line

(Aluminium alloy)

Fully automated system for aluminium refining

- ✓ Line set-up in 2 lines
- ✓ 74 processing positions, incl. 12 storage positions
- ✓ 3 hoists and 2 crosstransfers
- ✓ Drip tray on hoists
- ✓ 2 load/unload stations for racks
- ✓ Pivot mounting for cylindric parts
- ✓ 1 rack dryer
- ✓ Electronic rectifiers
- ✓ Special contact support for efficient transfer of electric current
- ✓ Frequency converter & positional control variable drive, lift and brake speeds



Platzbedarf Dimensions	34 x 11 x 5.5 m (in meters)
Baujahr Construction year	2007
Spülbad-Innenmasse Rinse bath	500 x 2500 x 1350 mm (inner dimensions)

## Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Allen Bradley SPS
- ✓ Vollautomatische Steuerung
- ✓ Notsteuerung bei Ausfall der Automatik
- ✓ Jeder Umsetzer kann während des automatischen Programmablaufes über die Hand-Fernsteuerung bedient werden, ohne dass das Programm verloren geht
- ✓ Qualitätskontrolle und Handeingriff, Spülen und Ausblasen von Sacklöchern sind während des automatischen Arbeitsablaufes möglich
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Produktions- und Anlageinformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Kundenspezifische Protokollierung und Statistik mit Schnittstellen auf das EDV-Netz
- ✓ Support via Modem

Änderungen vorbehalten!

## Control system features

- ✓ Based on Allen Bradley PLC
- ✓ Fully automatic control system
- ✓ Emergency control system in case of PLC failure
- ✓ Hand-held remote module allows manual control of each hoist without interrupting scheduled processes
- ✓ Quality control and hand-maneuvering, rising and air cleaning of blind holes can be made during automatic processing
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ On-screen information re production and plant operation
- ✓ Data Base, SPC charts, production records and error logs can be printed, stored on disk or transferred to the client network
- ✓ Support by modem

Subject to change!