



Vollautomatische Anlage für die Herstellung von Leiterplatten

- ✓ Anlagenaufstellung: 1 Linie
- ✓ 1 Umlufttrockner mit 3 Absetzpositionen
- ✓ 8 Kupfer- und 1 Zinnstationen
- ✓ 83 Stationen, davon 13 Speicherplätze
- ✓ 20 Vibrationswarenräger
- ✓ Integrierte Entmetallisierung (2 Stationen)
- ✓ Aufgabe mit oder ohne Warenbewegung

- ✓ 3 Transportwagen mit Tropfschale
- ✓ Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Fahr- und Bremsgeschwindigkeit
- ✓ 2 chemische Kupferwannen mit halbautomatischem Umpump- und Reinigungsablauf
- ✓ Anlage konzipiert für geringe Platzverhältnisse
- ✓ Automatische Kupferlösestation für Kupferoxidzuführung, mit Kran als Hilfsmittel
- ✓ Kupfer „via filling“ Wanne mit horizontal beweglichen Düsenregistern für Elektrolyt-Anströmung der Leiterplatte
- ✓ Unlösliche Anoden der neusten Generation in allen galvanischen Kupferbädern
- ✓ Schwimmende Blenden für verschiedene Plattenformate
- ✓ Verfahren: Chemisch Kupfer, galvanisch Kupfer mit „via filling“ und galvanisch Zinn

Fully automatic line for production of printed circuit boards

- ✓ Line set-up: 1 line
- ✓ 1 circulating air dryer with 3 working positions
- ✓ 8 copper and 1 tin stations
- ✓ 83 positions, incl. 13 storage positions
- ✓ 20 vibratory flightbars
- ✓ Integrated metal stripping station (2 stations)
- ✓ Registering a job with or without goods movement
- ✓ 3 hoists with drip tray
- ✓ Frequency converters for variable drive and brake speeds
- ✓ 2 electroless copper tanks with semi-automatic chemistry transfer and cleaning process
- ✓ Line is designed for limited spaces
- ✓ Automatic copper dissolving station for supply of copper oxid, with crane as supporting tool
- ✓ Copper via filling tank with horizontal movable nozzle register for electrolytic upstream flow on printed circuit boards
- ✓ Last generation of insoluble anodes in all copper plating tanks
- ✓ Floating blending shields for different sizes of printed circuit boards
- ✓ Process: Electroless copper, electrolytic copper with via filling and electrolytic tin



Platzbedarf Dimensions	25,3 x 8,5 x 4,5 m (in meters)
Baujahr Construction year	2016
Spülbad-Innenmasse Rinse tank	210 x 2850 x 900 mm (inner dimensions)
Kapazität: Taktzeit Capacity: Cycle time	15 min ⇒ 5 m ² /h

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Siemens S7 SPS
- ✓ Funkfernbedienung der Anlage
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Funktionskontrolle der Motoren der Vibrationswärenträger
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Support via Modem
- ✓ Spezial-Visualisierung der Kupferlösestation und Reinigung chemisch Kupfer
- ✓ Anlagensteuerung für Handling aller Verfahrensabläufe

Control system features

- ✓ Based on Siemens S7 PLC
- ✓ System supervised by radio remote control
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ Operation control of motors of the vibratory-flightbars
- ✓ Colour-on-screen information re production and plant operation
- ✓ Support via modem
- ✓ Special on-screen visualization of the copper solving station and of cleaning electroless copper
- ✓ Control system for handling of all process flows

Änderungen vorbehalten!

Subject to change!