



Vollautomatische Anlage für die Galvanisierung von Trommel-, Gestell- und Korbware

- ✓ Anlagenaufstellung: 2 Linien auf 2 Ebenen
OG Bäder / EG Beladen & Dosieren
- ✓ Lade-/Entladestationen: 1x Trommel, 2x Gestell
mit ergonomisch verstellbarem Beladetisch
- ✓ Ausschleuse-Station für Warenträger
- ✓ RFID Warenträger-Erkennung
- ✓ 1 Querfahrt trocken, 1 Querfahrt nass
- ✓ 164 Stationen, 4 Lifte, 66 Speicherplätze
- ✓ Trommel-Drehgeschwindigkeit je Warenträger
frei wählbar
- ✓ Trommelwarenträger, Warenträger starr, Waren-
träger mit Bewegung und „Schlag“, Vibrations-
warenträger, Vibrotationswarenträger (Körbe)
- ✓ 6 Transportwagen mit Tropfschale
- ✓ Transportwagen-Positionierung in Fahrtrichtung
durch Lasermessung
- ✓ vollautomatische Reinigung, Neuansatz und
Entsorgung der chemischen Nickelbädern
- ✓ Selektivreinigung integriert in den Zinn- und
Nickelbädern
- ✓ Chemiedosierung (Gold) aus Tresor
- ✓ alle Bäder über 40°C mit autom. Baddeckeln
- ✓ Heizung der Bäder mit Heisswasser
- ✓ Mehrteilige Bodentasse mit Überwachung
- ✓ Selbstreinigende Kontakte für den Motorstrom

Fully automatic line for electroplating of barrel-, rack- and basket goods

- ✓ Line set-up: 2 lines on 2 levels
First floor tanks / Ground floor Load & Dosing
- ✓ load/unload stations: 1x barrel, 2x rack with
ergonomic moving loading table
- ✓ Discharge station for flightbar
- ✓ Flightbar identification with RFID-technology
- ✓ 1 cross transfer dry, 1 cross transfer wet
- ✓ 164 positions, 4 lifts, 66 storage positions
- ✓ Barrel rotary-speed for each flightbar freely
selectable
- ✓ barrel-racks, rigid-racks, racks with movement
and «knocking», vibration-racks, vibrotation-
racks (baskets)
- ✓ 6 transport hoists with drip tray
- ✓ Hoist positioning in the direction of travel by
laser
- ✓ Fully automated cleaning, make-up and
disposal of the electroless nickel-tanks
- ✓ Selective cleaning integrated in each tin- and
nickel-tanks
- ✓ Chemical dosing (gold) from safe
- ✓ All tanks above 40°C with automated covers
- ✓ Tank heating with hot-water
- ✓ Multipart drip pan with leakage-control
- ✓ Self-cleaning contacts for flightbar motor



Platzbedarf Dimensions	54,0 x 9,2 x 8,7 m (in meters)
Baujahr Construction year	2016
Spülbad-Innenmasse Rinse tank	500 x 1500 x 900 mm (inner dimensions)
Kapazität: Taktzeit Capacity: Cycle time	6 min ⇒ 10 Wt/h

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Siemens S7 SPS (Serie 1500)
- ✓ Jedes Bad mit Drehzahlregulierung via Frequenzumformer (FU)
- ✓ Funkfernbedienung der Anlage
- ✓ Vollautomatisches Einlesen der RFID-Codierung am Warenträger
- ✓ frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Funktionskontrolle der Warenträger
- ✓ Support via Modem
- ✓ Spezial-Visualisierung chem. Nickelprozess (Reinigung, Neuansatz, Entsorgung)

Control system features

- ✓ Based on Siemens S7 PLC (serie 1500)
- ✓ Each tank with its own speed control with frequency converter
- ✓ System supervised by radio remote control
- ✓ Fully automatic reading of RFID-codes on the flightbars
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ Colour-on-screen information re production and plant operation
- ✓ Operation control of motors of the flightbars
- ✓ Support via Modem
- ✓ Special visualization of electroless Nickel-process (cleaning, make-up, disposal)

Änderungen vorbehalten!

Subject to change!