



Anodisier- & Färbeautomat

Vollautomatische Anlage für Aluminium

- ✓ Anlagenaufstellung: 1 Linie auf engsten Platzverhältnissen (Raumhöhe & -Länge)
- ✓ Total 19 Stationen mit 2 Anodisieren, 1 Hartanodisieren und 3 Färben
- ✓ 1 Transportwagen mit Abluftabsaugung und Sichtfenster zur Farbkontrolle
- ✓ Sicherheits-Anfahrerschutz mit Schutzbügel
- ✓ Be-/Entladestation und Prüfstation jeweils als Querfahrt zum Ausfahren aus der Anlage
- ✓ Arbeitsbäder mit automatischen Deckeln zur Reduzierung der Heizleistung und der Abluftmenge
- ✓ Heissverdichten als 3-fach Bad jedoch kann Sealing Nickel autark geheizt werden
- ✓ Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Fahr-, Hub- und Bremsgeschwindigkeit
- ✓ Elektronische Gleichrichter

Anodizing- & colouring-line

Fully automated line for aluminium

- ✓ Line set-up: 1 line in the tightest of spaces (room height & length)
- ✓ Total 19 stations with 2 anodizing, 1 hard anodizing and 3 colouring
- ✓ Hoist equipped with integrated exhaust system and viewing window for colour control
- ✓ Collision protection with security bar
- ✓ Loading/unloading station and test station each as cross transfer for exit from the plant
- ✓ work bath with automatic airtight lids to reduce heating energy and exhaust air quantity
- ✓ Hot sealing as triple bath but sealing nickel can be heated autarkically
- ✓ Frequency converter for variable drive, lift and brake speeds
- ✓ Electronic rectifiers



Platzbedarf
 Dimensions 14 x 7 x 3.1 m
 (in meters)

Baujahr
 Construction year 2018

Spülbad-Innenmasse
 Rinse tank 490 x 2'000 x 955 mm
 (inner dimensions)

Kapazität: Taktzeit
 Capacity: Cycle time prozessabhängig

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Allen Bradley SPS
- ✓ Vollautomatische Steuerung (64bit)
- ✓ Notsteuerung bei Ausfall der Automatik
- ✓ Energieoptimierung beim Aufheizprozess
- ✓ Der Transportwagen kann während des automatischen Programmablaufes über die Steuerbirne bedient werden, ohne dass das Programm verloren geht
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Kundenspezifische Protokollierung und Statistik mit Schnittstellen auf das EDV-Netz
- ✓ Farbintensität bzw. Badzeit kann über die Steuerbirne verändert werden.
- ✓ Schichtdickenmessung nach 80% der Anodisierzeit mit Entscheidungsmöglichkeit
- ✓ Support via Modem

Änderungen vorbehalten!

Control system features

- ✓ Based on Allen Bradley PLC
- ✓ Fully automatic control system (64bit)
- ✓ Emergency control system in case of PLC failure
- ✓ Energy optimisation during heating up
- ✓ The hoist can be controlled by a remote control during automatic operation without losing the actual programming
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ Customer-specific logging and statistics with interfaces to the EDV network
- ✓ Colour intensity resp. bath time can be changed via the remote control
- ✓ Coating thickness measurement after 80% of the anodizing time with decision possibility
- ✓ Support via modem

Subject to change!